

公共住宅機械設備工事積算基準（平成 19 年度版） 正誤表 **20100225**

頁	編	章	節	項	項名称	訂正箇所	誤	正														
30	2	2	19	1	一般事項	3 (1) ハ	上記 (1) ①の区分に	上記 (1) <u>イ</u> の区分に														
38	3	1	3	1	歩掛り	表 1.3.1 「その他」の率	9) 塗装及び保温工事 (材+労) × (12~20%) 10) 機器搬入工事 (労) × (10~20%) 11) 撤去工事 (労) × (12~20%) 12) はつり工事 (労) × (12~20%) 13) 給水配管理設溝工事 (労) × (12~20%)	<b>9) 保温工事 (材+労) × (12~20%)</b> <b>10) 塗装工事 (材+労) × (13~18%)</b> 11) 機器搬入工事 (労) × (10~20%) 12) 撤去工事 (労) × (12~20%) 13) はつり工事 (労) × (12~20%) <b>14) 給水配管理設溝工事 (労) × (12~20%)</b>														
50	3	2	1	2		配管工事の計上方法	表 2.1.18 割増率及び条率表 (2)	<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">換気設備</td> <td>硬質ポリ塩化ビニル管 (VP)</td> <td>単管型</td> </tr> <tr> <td>リサイクル硬質ポリ塩化ビニル発泡三層管(RF-VP)</td> <td>二管路型</td> </tr> <tr> <td>換気用耐火二層管</td> <td></td> </tr> </table>	換気設備	硬質ポリ塩化ビニル管 (VP)	単管型	リサイクル硬質ポリ塩化ビニル発泡三層管(RF-VP)	二管路型	換気用耐火二層管		<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">換気設備</td> <td>硬質ポリ塩化ビニル管 (VP)</td> <td>単管型</td> </tr> <tr> <td>リサイクル硬質ポリ塩化ビニル発泡三層管(RF-VP)</td> <td>二管路型</td> </tr> <tr> <td>換気用耐火二層管</td> <td></td> </tr> </table>	換気設備	硬質ポリ塩化ビニル管 (VP)	単管型	リサイクル硬質ポリ塩化ビニル発泡三層管(RF-VP)	二管路型	換気用耐火二層管
換気設備	硬質ポリ塩化ビニル管 (VP)	単管型																				
	リサイクル硬質ポリ塩化ビニル発泡三層管(RF-VP)	二管路型																				
	換気用耐火二層管																					
換気設備	硬質ポリ塩化ビニル管 (VP)	単管型																				
	リサイクル硬質ポリ塩化ビニル発泡三層管(RF-VP)	二管路型																				
	換気用耐火二層管																					
82,83	3	2	15	2	保温工事	表 2.15.4④ 配管類保温工事標準歩掛り表	グラスウール a 屋内露出 15A 保温工 0.51 同 20A 保温工 0.53 グラスウール d 1.3 グラスウール d 2 グラスウール d 1.3 (d2) 呼び径 300 ダクト工 0.481	グラスウール a 屋内露出 15A 保温工 <b>0.051</b> 同 20A 保温工 <b>0.053</b> グラスウール d <b>2</b> グラスウール d <b>1.3</b> グラスウール d 1.3 (d2) 呼び径 300 ダクト工 <b>0.484</b>														
72,73	3	2	15	1	塗装工事	表 2.15.1 配管類塗装工事標準歩掛り表	呼び径 50A・65A の歩掛り 小数点第二位	呼び径 50A・65A の歩掛り <b>小数点第三位</b> まで表記														

頁	編	章	節	項	項名称	訂正箇所	誤												正
(誤)																			
	塗 装 種 別	単 位	名 称	回 数	単 位	呼 び 径													
						15A	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
保温外装 (綿布)	露 出 (保温厚 20mm)	m	目 止 め 材	1	kg	0.039	0.042	0.046	0.052	0.056	0.06	0.07	0.081	0.097	0.113	0.129	-	-	-
			調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.054	0.059	0.065	0.073	0.078	0.08	0.10	0.113	0.136	0.158	0.180	-	-	-
			塗 装 工		人	0.029	0.030	0.032	0.035	0.036	0.03	0.04	0.047	0.053	0.060	0.067	-	-	-
			そ の 他			一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	-	-	-
	露 出 (保温厚 25mm)	m	目 止 め 材	1	kg	0.045	0.048	0.053	0.058	0.062	0.06	0.07	0.087	0.103	0.119	0.135	-	-	-
			調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.063	0.068	0.074	0.082	0.087	0.09	0.10	0.122	0.145	0.167	0.189	-	-	-
			塗 装 工		人	0.032	0.033	0.035	0.037	0.038	0.04	0.04	0.049	0.056	0.063	0.069	-	-	-
			そ の 他			一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	-	-	-
配管用炭素鋼管 (白管)	露 出	m	エッチングプライマ	1	kg	0.004	0.005	0.007	0.008	0.009	0.01	0.01	0.017	0.022	0.027	0.031	0.041	0.051	0.060
			さび止めペイント	1	"	0.014	0.017	0.018	0.021	0.027	0.03	0.03	0.048	0.064	0.072	0.088	0.104	0.168	0.200
			調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.019	0.024	0.030	0.038	0.043	0.05	0.06	0.078	0.101	0.122	0.145	0.190	0.235	0.280
			塗 装 工		人	0.027	0.028	0.030	0.033	0.034	0.03	0.04	0.045	0.052	0.059	0.066	0.079	0.093	0.107
			そ の 他			一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式
保温外装 (亜鉛鉄板)	露 出 (保温厚 20mm)	m	エッチングプライマ	1	kg	0.013	0.014	0.016	0.018	0.019	0.02	0.02	0.026	0.031	0.036	0.041	-	-	-
			さび止めペイント	1	"	0.045	0.048	0.052	0.058	0.062	0.07	0.07	0.087	0.104	0.120	0.136	-	-	-
			調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.062	0.067	0.073	0.081	0.087	0.09	0.11	0.122	0.145	0.168	0.190	-	-	-
			塗 装 工		人	0.032	0.033	0.035	0.038	0.040	0.04	0.04	0.051	0.058	0.066	0.073	-	-	-
	露 出 (保温厚 25mm)	m	エッチングプライマ	1	kg	0.015	0.016	0.018	0.019	0.021	0.02	0.02	0.029	0.033	0.038	0.043	-	-	-
			さび止めペイント	1	"	0.051	0.054	0.058	0.065	0.068	0.07	0.08	0.095	0.110	0.126	0.142	-	-	-
			調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.071	0.076	0.082	0.090	0.096	0.10	0.12	0.130	0.154	0.177	0.199	-	-	-
			塗 装 工		人	0.035	0.036	0.038	0.041	0.043	0.04	0.05	0.054	0.061	0.069	0.076	-	-	-

頁	編	章	節	項	項名称	訂正箇所	誤												正
(正)																			
	塗 装 種 別	単 位	名 称	回 数	単 位	呼 び 径													
						15A	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
保温外装 (綿布)	露 出 (保温厚 20mm)	m	目 止 め 材	1	kg	0.039	0.042	0.046	0.052	0.056	0.063	0.073	0.081	0.097	0.113	0.129	-	-	-
			調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.054	0.059	0.065	0.073	0.078	0.089	0.102	0.113	0.136	0.158	0.180	-	-	-
			塗 装 工	人	0.029	0.030	0.032	0.035	0.036	0.039	0.043	0.047	0.053	0.060	0.067	-	-	-	
			そ の 他		一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	-	-	-	
	露 出 (保温厚 25mm)	m	目 止 め 材	1	kg	0.045	0.048	0.053	0.058	0.062	0.069	0.075	0.087	0.103	0.119	0.135	-	-	-
			調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.063	0.068	0.074	0.082	0.087	0.097	0.106	0.122	0.145	0.167	0.189	-	-	-
			塗 装 工	人	0.032	0.033	0.035	0.037	0.038	0.042	0.046	0.049	0.056	0.063	0.069	-	-	-	
			そ の 他		一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	-	-	-	
配管用炭素鋼管 (白管)	露 出	m	エッチングプライマ	1	kg	0.004	0.005	0.007	0.008	0.009	0.012	0.015	0.017	0.022	0.027	0.031	0.041	0.051	0.060
			さび止めペイント	1	"	0.014	0.017	0.018	0.021	0.027	0.031	0.038	0.048	0.064	0.072	0.088	0.104	0.168	0.200
			調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.019	0.024	0.030	0.038	0.043	0.053	0.067	0.078	0.101	0.122	0.145	0.190	0.235	0.280
			塗 装 工	人	0.027	0.028	0.030	0.033	0.034	0.037	0.042	0.045	0.052	0.059	0.066	0.079	0.093	0.107	
	そ の 他		一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式		
	露 出 (保温厚 20mm)	m	エッチングプライマ	1	kg	0.013	0.014	0.016	0.018	0.019	0.021	0.024	0.026	0.031	0.036	0.041	-	-	-
			さび止めペイント	1	"	0.045	0.048	0.052	0.058	0.062	0.070	0.079	0.087	0.104	0.120	0.136	-	-	-
			調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.062	0.067	0.073	0.081	0.087	0.098	0.110	0.122	0.145	0.168	0.190	-	-	-
塗 装 工			人	0.032	0.033	0.035	0.038	0.040	0.043	0.047	0.051	0.058	0.066	0.073	-	-	-		
そ の 他		一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	-	-	-			
露 出 (保温厚 25mm)	m	エッチングプライマ	1	kg	0.015	0.016	0.018	0.019	0.021	0.023	0.026	0.029	0.033	0.038	0.043	-	-	-	
		さび止めペイント	1	"	0.051	0.054	0.058	0.065	0.068	0.076	0.085	0.095	0.110	0.126	0.142	-	-	-	
		調 合 ペ イ ン ト	2	"	0.071	0.076	0.082	0.090	0.096	0.106	0.120	0.130	0.154	0.177	0.199	-	-	-	
		塗 装 工	人	0.035	0.036	0.038	0.041	0.043	0.046	0.050	0.054	0.061	0.069	0.076	-	-	-		
そ の 他		一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	一式	-	-	-			

頁	編	章	節	項	項名称	訂正箇所	誤	正																																																																								
43	3	2	1	2	配管工事 の計上方法	表 2.1.9	<p><b>(誤)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>費用項目</th> <th>計上方法</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1) 給水管</td> <td>所要数量*1×材料単価</td> <td>*1 設計数量×(1+割増率)</td> </tr> <tr> <td>2) メカニカル継手 (ヘッダー回り、水栓回り)</td> <td>設計数量 ×材料単価</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3) 雑材料</td> <td>管材料費*2×乗 率</td> <td>*2 1)の設計数量×材料単価</td> </tr> <tr> <td>4) さや管</td> <td>所要数量*3×材料単価</td> <td>*3 設計数量×(1+割増率)</td> </tr> <tr> <td>5) 管支持金物</td> <td>さや管材料費*4×乗率</td> <td>*4 4)の設計数量×材料単価</td> </tr> <tr> <td>6) 雑材料</td> <td>さや管材料費*4×乗率</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7) ヘッダー</td> <td>設計数量 ×材料単価</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8) 水栓ジョイントボックス 立型水栓ジョイント</td> <td>設計数量 ×材料単価</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9) シーリングキャップ</td> <td>設計数量 ×材料単価</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10) 配管工</td> <td>労務数量*5×労務単価</td> <td>*5 <u>1)の設計数量×労務歩掛り</u></td> </tr> <tr> <td>11) その他</td> <td>労 務 費*6×乗 率</td> <td>*6 10)労務数量×労務単価</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 割増率と乗率については表 2.1.18 及び表 1.3.1 を参照</p>	費用項目	計上方法	備考	1) 給水管	所要数量*1×材料単価	*1 設計数量×(1+割増率)	2) メカニカル継手 (ヘッダー回り、水栓回り)	設計数量 ×材料単価		3) 雑材料	管材料費*2×乗 率	*2 1)の設計数量×材料単価	4) さや管	所要数量*3×材料単価	*3 設計数量×(1+割増率)	5) 管支持金物	さや管材料費*4×乗率	*4 4)の設計数量×材料単価	6) 雑材料	さや管材料費*4×乗率		7) ヘッダー	設計数量 ×材料単価		8) 水栓ジョイントボックス 立型水栓ジョイント	設計数量 ×材料単価		9) シーリングキャップ	設計数量 ×材料単価		10) 配管工	労務数量*5×労務単価	*5 <u>1)の設計数量×労務歩掛り</u>	11) その他	労 務 費*6×乗 率	*6 10)労務数量×労務単価	<p><b>(正)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>費用項目</th> <th>計上方法</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1) 給水管</td> <td>所要数量*1×材料単価</td> <td>*1 設計数量×(1+割増率)</td> </tr> <tr> <td>2) メカニカル継手 (ヘッダー回り、水栓回り)</td> <td>設計数量 ×材料単価</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3) 雑材料</td> <td>管材料費*2×乗 率</td> <td>*2 1)の設計数量×材料単価</td> </tr> <tr> <td>4) さや管</td> <td>所要数量*3×材料単価</td> <td>*3 設計数量×(1+割増率)</td> </tr> <tr> <td>5) 管支持金物</td> <td>さや管材料費*4×乗率</td> <td>*4 4)の設計数量×材料単価</td> </tr> <tr> <td>6) 雑材料</td> <td>さや管材料費*4×乗率</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7) ヘッダー</td> <td>設計数量 ×材料単価</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8) 水栓ジョイントボックス 立型水栓ジョイント</td> <td>設計数量 ×材料単価</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9) シーリングキャップ</td> <td>設計数量 ×材料単価</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10) 配管工</td> <td>労務数量*5×労務単価</td> <td>*5 <u>設計数量×労務歩掛り</u></td> </tr> <tr> <td>11) その他</td> <td>労 務 費*6×乗 率</td> <td>*6 10)労務数量×労務単価</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 割増率と乗率については表 2.1.18 及び表 1.3.1 を参照</p>	費用項目	計上方法	備考	1) 給水管	所要数量*1×材料単価	*1 設計数量×(1+割増率)	2) メカニカル継手 (ヘッダー回り、水栓回り)	設計数量 ×材料単価		3) 雑材料	管材料費*2×乗 率	*2 1)の設計数量×材料単価	4) さや管	所要数量*3×材料単価	*3 設計数量×(1+割増率)	5) 管支持金物	さや管材料費*4×乗率	*4 4)の設計数量×材料単価	6) 雑材料	さや管材料費*4×乗率		7) ヘッダー	設計数量 ×材料単価		8) 水栓ジョイントボックス 立型水栓ジョイント	設計数量 ×材料単価		9) シーリングキャップ	設計数量 ×材料単価		10) 配管工	労務数量*5×労務単価	*5 <u>設計数量×労務歩掛り</u>	11) その他	労 務 費*6×乗 率	*6 10)労務数量×労務単価
費用項目	計上方法	備考																																																																														
1) 給水管	所要数量*1×材料単価	*1 設計数量×(1+割増率)																																																																														
2) メカニカル継手 (ヘッダー回り、水栓回り)	設計数量 ×材料単価																																																																															
3) 雑材料	管材料費*2×乗 率	*2 1)の設計数量×材料単価																																																																														
4) さや管	所要数量*3×材料単価	*3 設計数量×(1+割増率)																																																																														
5) 管支持金物	さや管材料費*4×乗率	*4 4)の設計数量×材料単価																																																																														
6) 雑材料	さや管材料費*4×乗率																																																																															
7) ヘッダー	設計数量 ×材料単価																																																																															
8) 水栓ジョイントボックス 立型水栓ジョイント	設計数量 ×材料単価																																																																															
9) シーリングキャップ	設計数量 ×材料単価																																																																															
10) 配管工	労務数量*5×労務単価	*5 <u>1)の設計数量×労務歩掛り</u>																																																																														
11) その他	労 務 費*6×乗 率	*6 10)労務数量×労務単価																																																																														
費用項目	計上方法	備考																																																																														
1) 給水管	所要数量*1×材料単価	*1 設計数量×(1+割増率)																																																																														
2) メカニカル継手 (ヘッダー回り、水栓回り)	設計数量 ×材料単価																																																																															
3) 雑材料	管材料費*2×乗 率	*2 1)の設計数量×材料単価																																																																														
4) さや管	所要数量*3×材料単価	*3 設計数量×(1+割増率)																																																																														
5) 管支持金物	さや管材料費*4×乗率	*4 4)の設計数量×材料単価																																																																														
6) 雑材料	さや管材料費*4×乗率																																																																															
7) ヘッダー	設計数量 ×材料単価																																																																															
8) 水栓ジョイントボックス 立型水栓ジョイント	設計数量 ×材料単価																																																																															
9) シーリングキャップ	設計数量 ×材料単価																																																																															
10) 配管工	労務数量*5×労務単価	*5 <u>設計数量×労務歩掛り</u>																																																																														
11) その他	労 務 費*6×乗 率	*6 10)労務数量×労務単価																																																																														

公共住宅屋外整備工事積算基準（平成 19 年度版） 正誤表 20090325

頁	編	章	節	項	項名称	訂正箇所	誤					正				
51	3	1	2	1	材 料 価 格 等	(1)、(2)	(1) 構造主体部分に使用する鋼材、レディーミクストコンクリート 及び既製杭 (2) 木材					(1) 構造主体部分に使用する鋼材、レディーミクストコンクリート及び <u>セメン ト</u> (2) <u>舗装用アスファルト混合物（アスファルトプラント製品）</u>				
83	3	2	6	2	歩係り	(4)モルタルハケ 引き仕上げ	左官工の特殊 0.018 人					左官工の特殊 <b>0.18</b> 人				
134	3	2	14	2	管類	単価表 例	遠心力鉄筋コンクリート管 250 0.500 (本) 遠心力鉄筋コンクリート管 750 0.412 (本)					遠心力鉄筋コンクリート管 250 <b>5.00</b> (本) 遠心力鉄筋コンクリート管 750 <b>4.12</b> (本)				
163	3	2	15	4	アスファ ルト舗装 工	アスファルト舗 装工における機 械運転単価表	振動ローラ (ハンドガイド式 0.5～0.6t) 軽油 <u>特殊運転手</u>  振動コンパクタ (50～60kg) 軽油 <u>特殊運転手</u>					振動ローラ ハンドガイド式 0.5～0.6t 軽油 <u>特殊作業員</u>  振動コンパクタ (50～60kg) 軽油 <u>特殊作業員</u>				
182	3	2	16	1	石組・景石	16-1-1  (3)石組・景石据 付機械運転歩掛 り	機械名	規格	単位	景石規格(t/個)		機械名	規格	単位	景石規格(t/個)	
							トラック	クレーン装置付 4t 積 2.9t 吊	h	0.5	1.0	トラック	クレーン装置付 4t 積 2.9t 吊	h	0.5	1.0
							トラッククレーン 運転	油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	日	-	-	トラッククレーン 運転	油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	日	-	-
							標準日当たり据付個数		個/日	<u>29.4</u>	24.0	標準日当たり据付個数		個/日	<b>29.0</b>	24.0